



THE FINAL TOUCH

MASSIVE | SAT

AUTOMATIC LINE

Impianti automatici ad alta produttività capaci di garantire la più elevata ripetibilità di processo.





AUTOMATIC LINE MASSIVE | SAT

Automatic Line è una gamma studiata per le vostre esigenze di alta produttività e ripetibilità di processo. Si tratta di impianti tecnologicamente avanzati ed estremamente flessibili: dalla predisposizione per l'industria 4.0 alla possibilità di prestarsi anche a un uso manuale, vi offriamo macchine studiate per ottimizzare al massimo tempi e produttività.

La vostra azienda è una realtà unica e in Norblast lo sappiamo bene. Per questo non vi proponiamo prodotti standard, ma soluzioni in grado di adattarsi a utilizzi e campi di applicazione ben definiti. Come Automatic Line, che offre una selezione di macchine dalle prestazioni ottimali, in grado di gestire diverse esigenze di lavorazione. La Linea Massive è idonea per il trattamento di minuterie, mentre la SAT è progettata per lavorare pezzi dalle forme più complesse, adattandosi alle caratteristiche del vostro business.

Norblast è il vostro partner ideale perché le vostre esigenze sono anche le nostre: non siamo solo produttori ma anche terzisti, disponiamo infatti di un service che utilizza le nostre macchine. Questo consente di monitorarne l'efficacia quotidianamente, di affrontare problematiche reali e di offrirvi prestazioni in costante miglioramento.

MASSIVE



AUTOMATIC LINE

SD9B

S11B

TAP

SD9B

Compatta e funzionale, è la macchina ideale per un utilizzo agile e non continuativo. Grazie alle dimensioni ridotte è perfetta per ottimizzare gli spazi, come quelli di un'officina, mentre l'installazione plug&play vi consentirà di utilizzarla immediatamente e senza complicazioni. Equipaggiata con un sistema di sparo in depressione, consente la lavorazione in automatico di minuterie e componenti di dimensioni ridotte. In più, è dotata di una postazione manuale per la lavorazione di innumerevoli particolari con la presenza di un operatore.

Nonostante le sue dimensioni compatte, SD9B supporta dotazioni all'altezza di macchinari complessi, come il sistema per il recupero della graniglia che consente di ridurre i consumi, o il filtro a cartuccia che abbatte le polveri e assicura un ambiente di lavoro più salubre.

A conferma della sua versatilità, SD9B è equipaggiata per lavorare sia in manuale che in automatico.



SD9B

Ideale per

Medio/Bassa produzione di minuterie

Dimensioni utili di lavoro (mm)

900 x 610 x h.620

Automazione

Buratto

Portata max cestello

5 kg - Volume 4 dm³

S11B

Una macchina davvero instancabile: S11B opera in automatico su minuterie e vi stupirà con prestazioni adatte a un utilizzo continuativo, anche su più turni di lavoro. Equipaggiata con un sistema di sparo in depressione, è dotata anche di una postazione manuale che consente la lavorazione di innumerevoli particolari di medio-grandi dimensioni con la presenza di un operatore. Le operazioni di selezione e recupero dell'abrasivo avvengono automaticamente: il sistema di ciclonatura consente inoltre una notevole riduzione dei consumi di graniglia mentre il sistema di filtrazione a cartucce auto-pulenti depolverizza la cabina di lavoro, aspira il materiale frantumato ed evita la dispersione di micro-polveri nell'ambiente circostante.



S11B

Ideale per

Medio/Alta produzione di minuterie

Dimensioni utili di lavoro (mm)

1000 x 1000 x h.1000

Automazione

Buratto

Portata max cestello

15 kg - Volume 9 dm³

TAP

Progettata per lavorare solo in automatico su componenti di minuteria e su produzioni imponenti. Dotata di un tappeto rotante e 4 pistole azionate da movimento automatico orizzontale, questa macchina è la nostra Top di gamma nel trattamento di minuterie. L'impianto è dotato di PLC per la gestione delle ricette di sabbiatura e le attività di manutenzione programmata. Può essere inoltre predisposta con un caricatore automatico, compatibile con l'industria 4.0.

Oltre a un ciclone per la selezione e il recupero della graniglia e un filtro per l'abbattimento delle polveri, TAP è equipaggiata con rivestimenti interni che preservano la cabina di lavoro dall'usura e la rendono adatta a durare nel tempo nonostante le sollecitazioni.



TAP

Ideale per

Alta produzione di minuterie

Interfaccia operatore

PLC Touch Screen

Automazione

Tappeto rotante

Portata max tappeto

30kg - Volume 40 dm3

SAT

AUTOMATIC LINE

SAT2

SAT4

ROBOT-SAT



SAT2

Alta tecnologia e innovazione per questa sabbiatrica automatica realizzata per il trattamento e la finitura delle superfici di geometrie di piccole e medie dimensioni. La sua struttura compatta la rende perfetta per operare anche in spazi ridotti, mentre la possibilità di lavorare in tempo mascherato rappresenta una grande opportunità per ottimizzare i tempi di lavorazione. SAT2 dispone di un intuitivo PLC per programmare e controllare tutti i parametri di processo con estrema precisione. Infine, è disponibile nella Versione BIO progettata per il trattamento di componenti biomedicali, quali viti dentali e altre protesi.

Questo modello, come tutta la linea SAT, può infine essere predisposto per l'abbinamento con un sistema di carico/scarico automatico.



SAT2

Ideale per

Medio/Alta produzione

Interfaccia operatore

PLC Touch Screen

Automazione

2 satelliti + Asse verticale

Dimensione max lavorabile (mm)

Ø100 x h.200 mm

SAT4

Altissima produttività e tecnologica avanzata sono le parole chiave per descrivere questa macchina, ideale per il trattamento e la finitura delle superfici.

Il suo punto di forza è la totale eliminazione dei tempi morti, che normalmente sono dedicati allo scarico dei pezzi lavorati e al carico di quelli da lavorare.

La macchina è infatti dotata di un sistema a 4 satelliti che consente di alimentare l'impianto senza interrompere il trattamento. Il satellite esterno consente il carico/scarico in assoluta sicurezza mentre nei satelliti interni avvengono i trattamenti.

Un'apposita area è dedicata al soffiaggio ed alla pulizia del particolare trattato, che avviene in tempo mascherato. In fine, SAT4 può supportare movimenti per le pistole sia in orizzontale che in verticale, con ulteriore vantaggio per la produttività, mentre l'intuitivo PLC con interfaccia operatore consente di programmare e controllare tutti i parametri di processo con estrema precisione.



SAT4

Ideale per

Alta produzione

Interfaccia operatore

PLC Touch Screen

Automazione

4 satelliti + 2 Assi lineari

Dimensione max lavorabile (mm)

Ø230 x h.600 mm

ROBOT-SAT

Automatizzata in robotica e ideale per il trattamento e la finitura delle superfici, questa macchina fa della flessibilità e tecnologia avanzata i suoi punti di forza. Robot-Sat dispone di un braccio robotico che manovra la pistola di pallinatura e consente di raggiungere facilmente qualsiasi superficie o sottosquadro.

Si tratta di un grande vantaggio se pensiamo alla sua elevata ripetibilità e alla flessibilità di poter lavorare geometrie completamente diverse, semplicemente modificando i parametri di processo dal PLC. La robotica consente l'utilizzo di una sola pistola per svolgere operazioni che normalmente ne richiederebbero di più. Il risultato? Meno aria utilizzata e meno graniglia con conseguente abbattimento dei consumi. A queste caratteristiche si somma la totale eliminazione dei tempi morti, che normalmente sono dedicati allo scarico dei pezzi lavorati e al carico di quelli da lavorare. La macchina è infatti dotata di un sistema a 2 satelliti che consente di alimentare l'impianto senza interrompere il trattamento e include un soffiaggio automatico dedicato alla pulizia della parte trattata.



ROBOT-SAT

Ideale per

Alta produzione

Interfaccia operatore

PLC Touch Screen

Automazione

2 satelliti + Robot antropomorfo

Dimensione max lavorabile (mm)

Ø230 x h.600 mm

NORBLAST S.R.L

Via F.lli Carpigiani 7

Bologna – Italy

T +39 051531037

norblast@norblast.it

www.norblast.it



NORBLAST