

NEWSMEC

TECNOLOGIE D'AVANGUARDIA PER PRODURRE

postatarget
magazine

DCODM0261
NAZ/039/2008

Posteitaliane

PubliTec

Via Passo Pordoi 10
20139 Milano



86

Gennaio/Febbraio 2018

SMZ

Revisione di ogni tipo di mandrino o elettromandrino per macchine utensili

GARANZIA 12 MESI

SMZ Italia s.r.l. Via Brandizzo, 184/186
10088 Volpiano (TO) - ITALY
Tel. +39 011.99.53.534
smz@smzitalia.com - www.smzitalia.com



INNOVAZIONE E COLORE NEL MONDO DELLA COMPONENTISTICA

Arancio puro, grigio luce, giallo navone, blu pastello, rosso fuoco e nero intenso: sono questi gli ELECOLORS proposti da Elesà per dare colore a una ricca selezione di componenti standard disponibili a stock, senza alcun costo aggiuntivo di customizzazione. La selezione presenta

componenti per eseguire le più comuni operazioni di manovra e serraggio e possono essere con inserti colorati o interamente colorati nella massa con finitura matte o glossy.

Il colore è un'opportunità aggiuntiva dai numerosi vantaggi. Oltre ad offrire un perfetto abbinamento estetico con la macchina o l'attrezzatura su cui i componenti sono installati, contribuisce ad accrescere il

valore e la qualità percepiti. Inoltre, può rappresentare un elemento fondamentale per distinguere, in modo semplice e immediato, le differenti funzioni di macchina, a tutto vantaggio anche della sicurezza. ✓

UN NUOVO ROBOT PER FISSAGGIO A SOFFITTO

FANUC completa la serie di robot R-2000 con un modello a sei assi con montaggio capovolto e capacità di carico di 220 kg, ideale per ambienti di lavoro a ingombro ridotto che richiedono velocità, agilità e rigidità. La serie di robot industriali FANUC R-2000, caratterizzata da estrema compattezza, velocità elevata con polso e braccio sottili e progettata per le applicazioni di manipolazione e saldatura a punti, si completa di un nuovo modello con fissaggio a soffitto: il robot R-2000iC/220U si presta a essere installato in tutti quegli ambienti dove lo spazio disponibile è limitato ed è necessario prelevare e manipolare carichi elevati da tutte le angolazioni.

Quando lo spazio a pavimento è ridotto, o è necessario effettuare l'accesso dal basso, oppure quando la cella prevede che il robot sia installato sotto una piattaforma

(come ad esempio nel caso degli estrusori, o quando occorre movimentare carrelli di grandi dimensioni su nastri trasportatori sopraelevati), l'ausilio di un robot



segue a pag. 2 ^{EST}

GÜHRING

YOUR ONE-STOP SUPPLIER FOR
HIGH-PRECISION CUTTING TOOLS,
APPLICATION AND SERVICE.



MECSPE
TECNOLOGIE PER L'INNOVAZIONE

Da 40 anni, specialisti nell'arte della finitura

La conferenza stampa svoltasi lo scorso dicembre presso la sede di Confindustria Emilia Area Centro è stata per il Gruppo Norblast l'occasione per onorare 40 anni di produttività, ricerca e innovazione al fianco delle imprese dei più svariati settori, ma anche per presentare i ragguardevoli risultati raggiunti e rievocare le tappe di una crescita solida e incessante.

di Laura Alberelli



1. L'approfondimento delle conoscenze del processo di shot peening ha portato alla nascita di Peen Service Srl, società dedicata alla lavorazione di shot peening per conto terzi, importante banco di prova per le macchine Norblast.

2. Una foto storica di Norblast: una delle prime macchine di finitura realizzate dalla società.

3. Remo Norelli, Presidente del Gruppo Norblast nonché Cavaliere al Merito della Repubblica Italiana.

4. Un momento della conferenza stampa dello scorso dicembre.

5. Oltre a proporre macchine sabbiatrici e pallinatrici standard, il gruppo Norblast realizza anche soluzioni speciali diventate il vero punto di forza della gamma di produzione aziendale.

6. Quotidianamente, il gruppo Norblast riserva una grande attenzione all'innovazione con l'intento di trovare soluzioni tecnologiche sempre più performanti.

Tanti auguri al Gruppo Norblast (nome di riferimento nel campo della pallinatura e della sabbiatura), che lo scorso dicembre ha festeggiato un ragguardevole traguardo: i suoi primi 40 anni di attività. Per celebrare l'importante genetliaco, la società bolognese ha organizzato una conferenza stampa presso la sede di Confindustria Emilia Area Centro. All'evento erano presenti il Cav. Remo Norelli, attuale Presidente del Gruppo, insieme ai figli Stefano e Francesco (rispettivamente Direttore Commerciale e Responsabile Controllo di Gestione del Gruppo Norblast), Michele Bandini, Direttore Generale di Peen Service Srl e Riccardo Santini, Direttore Generale di Norblast Srl. In quell'occasione, come riconoscimento dell'eccellenza

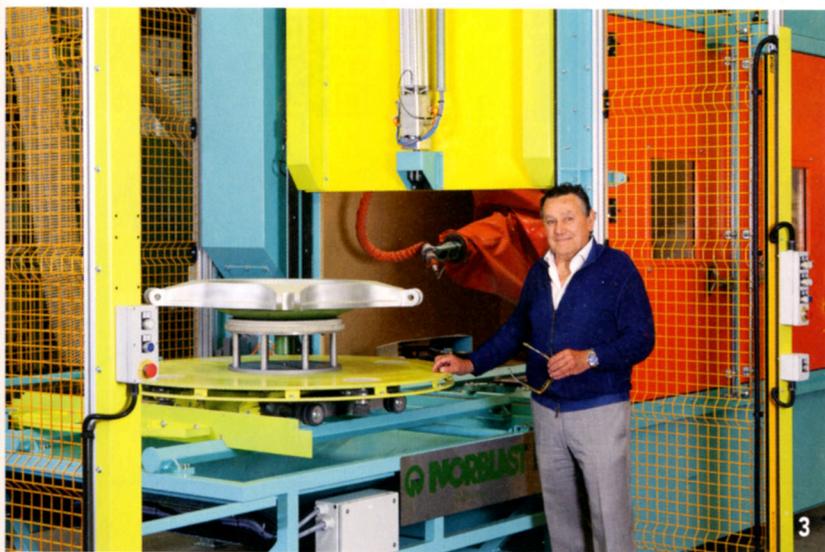
bolognese affermatasi a livello internazionale, la classe dirigenziale del Gruppo è stata premiata con una targa celebrativa consegnata dalla Direttrice Generale di Confindustria Emilia Area Centro Tiziana Ferrari.

Gli esordi dell'azienda

Come per ogni anniversario che si rispetti, il 40esimo di Norblast ha rappresentato il momento più indicato per fare un bilancio dei traguardi sin qui raggiunti e per ripercorrere le tappe più importanti del Gruppo, che oggi conta un fatturato di oltre 12 milioni di Euro e un organico di 60 persone (in continua crescita).

Ricorda Remo Norelli, Presidente del Gruppo Norblast oltre che Cavaliere al Merito della Repubblica Italiana: "Norblast Srl - contrazione di "Norelli Blasting"





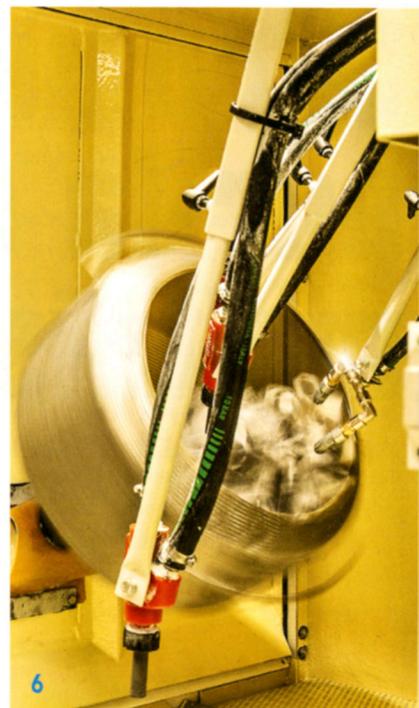
peening), trattamento di precisione nel quale il Gruppo Norblast si è nel tempo specializzato”.

Le potenzialità della pallinatura controllata

Il Gruppo Norblast si è qualificato nella progettazione e costruzione di macchine sabbiatrici e pallinatrici che trovano applicazione in tutti i settori dell'industria meccanica così come nell'aeronautica e nel biomedicale. Oltre alla sabbatura tradizionale, Norblast è specializzata nel trattamento shot peening o pallinatura controllata, una lavorazione di precisione che l'azienda svolge anche per conto terzi, mantenendo così una continua collaborazione con la clientela per rispondere al meglio anche alle esigenze personalizzate.

La sabbatura viene utilizzata per trattare la superficie di un oggetto attraverso un meccanismo di abrasione grazie all'attività delle graniglie emesse ad alta velocità, utile soprattutto per la pulizia ai fini estetici e funzionali.

Lo shot peening invece è un processo che avviene tramite il bombardamento della superficie di un particolare elemento con un getto opportunamente controllato di microsferette proiettate ad alta velocità tramite il quale è possibile aumentare la resistenza alla fatica dei pezzi trattati. Con questa operazione si può migliorare il componente, aumentarne l'affidabilità e la durata in modo da incrementare le prestazioni dell'intero sistema di cui esso



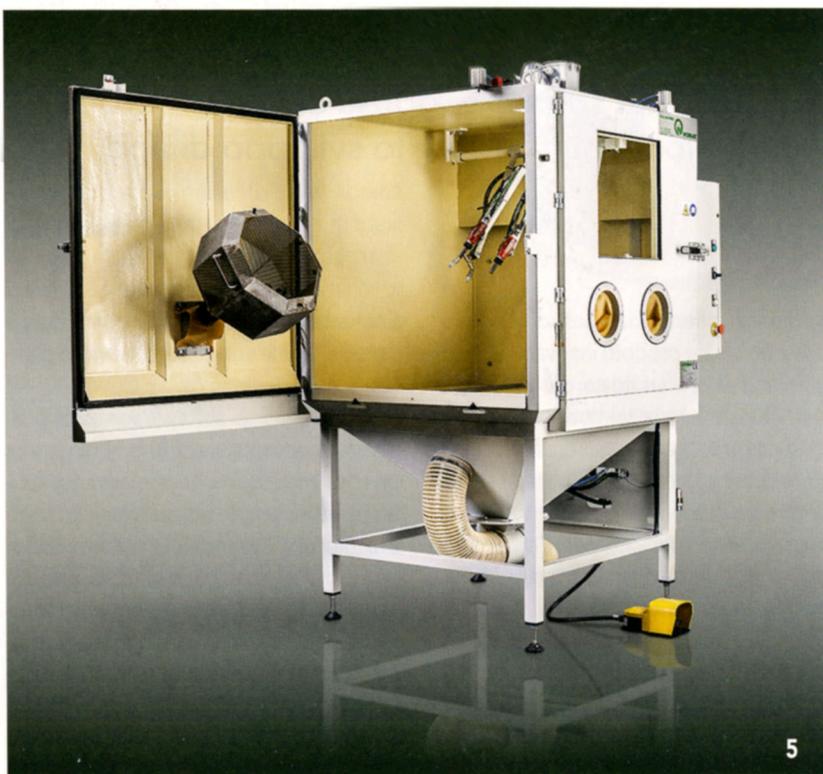
per le macchine Norblast, impiegate per applicazioni molto complesse, e preziosa fonte di dati raccolti dalla pratica quotidiana. Da Peen Service, come centro di servizio per le aziende, si arriva anche alla consociata Ipar Blast, dedicata al mercato spagnolo. Il Gruppo si avvale inoltre di un'importante rete di agenti in tutto il mondo.

Grazie all'attività svolta dal reparto Ricerca e Sviluppo e dal Centro Prove, Norblast dimostra quotidianamente la grande attenzione riservata dal gruppo all'innovazione e la volontà di trovare soluzioni tecnologiche sempre più performanti.



- nasce alla fine degli anni '70. Indubbiamente, si trattava di un periodo poco propizio per investire sulla sabbatura, considerata dai più un processo di scarsa precisione e meramente estetico, che poco aveva a che fare con l'incremento delle prestazioni dei componenti meccanici su cui si trovava ad agire. Per convincere i più scettici, ho deciso di fornire una dimostrazione pratica della validità di questo trattamento. In questo modo, le aziende si sono finalmente rese conto dell'importanza della pallinatura - nomenclatura scelta per questa tecnica dall'alto standard di precisione - utilizzata per risolvere il problema della finitura superficiale, in particolare nella produzione degli stampi. Molto presto siamo riusciti a intercettare le esigenze del mercato, imparando a leggere e ad anticiparne le evoluzioni, e immergendoci sin da subito nel complesso lavoro di ricerca e sperimentazione necessario per elaborare soluzioni ad hoc per i nostri clienti.

Nel 1987 è stata fondata la prima sede propriamente industriale, attiva fino al 2000. A quell'anno risale anche l'apertura di un nuovo quartier generale di oltre 5.000 m², che però non comportò la chiusura della sede precedente bensì la



sua trasformazione in centro prove: così è nato l'altro ramo del nostro Gruppo, l'azienda Peen Service Srl, il cui contributo è da individuarsi primariamente nel processo della pallinatura controllata (o shot

fa parte. L'approfondimento delle conoscenze su questa tecnica ha portato alla nascita di Peen Service Srl, società dedicata alla lavorazione di shot peening per conto terzi, importante banco di prova

Da principio era standard ma negli ultimi anni è sempre più speciale

Oltre a proporre macchine sabbiatrici e pallinatrici standard, il gruppo Norblast realizza anche macchine speciali diventate il vero punto di forza della gamma di produzione. "Il principio che guida l'azienda nella progettazione e nella costruzione di queste macchine segue una logica sartoriale: la tecnologia viene pensata e realizzata in funzione degli specifici risultati richiesti, come se si trattasse di un "abito su misura". Questo è possibile grazie a un forte rapporto di fiducia e collaborazione instaurata con i clienti, allo scopo di individuare la soluzione ideale e darle realtà concreta. Il tutto con il massimo rigore e severi controlli e in un'ottica di assoluta trasparenza nei confronti della committenza.

Dalla pulizia degli stampi al perfezionamento dei componenti per l'industria aerospaziale, dagli impianti per la lavorazione del vetro e dell'acciaio alle avanzate tecnologie per la realizzazione di protesi per il settore biomedicale sempre più sicure: questi sono soltanto alcuni esempi della versatilità della tecnologia made in Norblast", conclude il Cav. Norelli. ✓