

THE JOURNAL  
**ADDITIVE**

# TOCCARE PER CREDERE



In un mercato dove la precisione è tutto e anche un millimetrico dettaglio può fare la differenza, Weerg punta solo su tecnologie top di gamma per potenziare il proprio reparto produttivo, anche in fatto di finiture. Per questo, sin dall'inizio, l'e-commerce italiano che offre online lavorazioni CNC e 3D, si è affidato ai prodotti made in Italy del Gruppo **Norblast**, da oltre 40 anni specializzato nella progettazione e costruzione di macchine per il trattamento delle superfici attraverso i più moderni sistemi di sabbiatura e pallinatura.

## IMPIANTO CUSTOM-MADE DI ULTIMA GENERAZIONE

Due le sabbiatrici a buratto automatiche modello S11B firmate **Norblast** installate già da tempo nella sede Weerg di Gardigiano (VE), dove sono utilizzate rispettivamente per il settore CNC e per il reparto 3D.

Ad esse si affianca ora un impianto custom-made di ultima generazione per l'Additive Manufacturing, messo a punto da **Norblast** appositamente per il service veneziano. Un vero e proprio progetto di co-design, per il quale

DA SINISTRA:  
RICCARDO CRISTIANI,  
RESPONSABILE  
TECNICO DEL  
PROGETTO **NORBLAST**;  
FRANCESCO ZANARDO,  
DIRETTORE GENERALE  
WEERG; STEFANO  
NORELLI, DIRETTORE  
COMMERCIALE  
**NORBLAST**; REMO  
NORELLI, PRESIDENTE  
**NORBLAST**.

UNA TOUR EIFFEL  
STAMPATA IN  
3D DA WEERG  
PRIMA E DOPO IL  
TRATTAMENTO DI  
SABBIATURA CON  
IMPIANTO **NORBLAST**.

Grazie a un sistema di sabbiatura custom - made firmato **Norblast**, Weerg alza l'asticella della qualità 3D, liscia a tatto e vista.

di Giovanni Sensini

I reparti R&D delle due aziende hanno lavorato per mesi in stretta sinergia con l'obiettivo di individuare i parametri più adeguati, gli accessori più funzionali e le graniglie più adatte alla tecnologia additiva utilizzata. Il risultato è un sistema unico al mondo caratterizzato da massima efficienza produttiva, velocità di esecuzione raddoppiata, omogeneità delle finiture più lisce al tatto e alla vista ed esclusivo sistema automatico di recupero delle polveri. Una soluzione ad alto valore aggiunto tarata appositamente per supportare gli elevati volumi produttivi di Weerg e lavorare in linea con le più recenti tecnologie 3D a polvere che ne compongono l'ampio parco macchine: le sei industrial printer 3D della serie HP Multi Jet Fusion 5210 di ultima generazione e i due sistemi a Sinterizzazione Laser Selettiva (SLS) ProX® SLS 6100 firmati 3D Systems.

“L'installazione di questa nuova soluzione, progettata ad hoc per integrarsi perfettamente nelle nostre linee produttive, rappresenta un ulteriore passo avanti verso la totale automatizzazione di processo in ottica Industry 4.0, uno dei nostri obiettivi fondamentali”, commenta Francesco Zanardo, Direttore Generale di Weerg. “La nuova sabbiatrice lavora in linea con i nostri sistemi di stampa 3D permettendo di offrire alla stesso prezzo standard qualitativi ancora più elevati ai nostri clienti in esponenziale aumento sulla piazza europea”.

“Il consolidato know-how e l'eccellenza del nostro Centro di Ricerca e Sviluppo ci permettono di lavorare con logica sartoriale per fornire “l'abito su misura” progettando le nostre macchine in funzione dei desideri del cliente e dando vita, come nel caso di Weerg, a sinergie reciproche in ottica di costante innovazione”, spiega Stefano Norelli, Direttore Commerciale di **Norblast**.

La collaborazione con Weerg ha infatti portato alla messa a punto di una macchina dotata di plus esclusivi e in particolare di un sistema di filtrazione e setacciatura delle polveri attualmente unico sul mercato, in grado di separare automaticamente i residui di Nylon PA12 dal materiale di sabbiatura. Una novità assoluta che **Norblast** intende industrializzare con il lancio di nuovi sistemi nel prossimo futuro. ■■■

